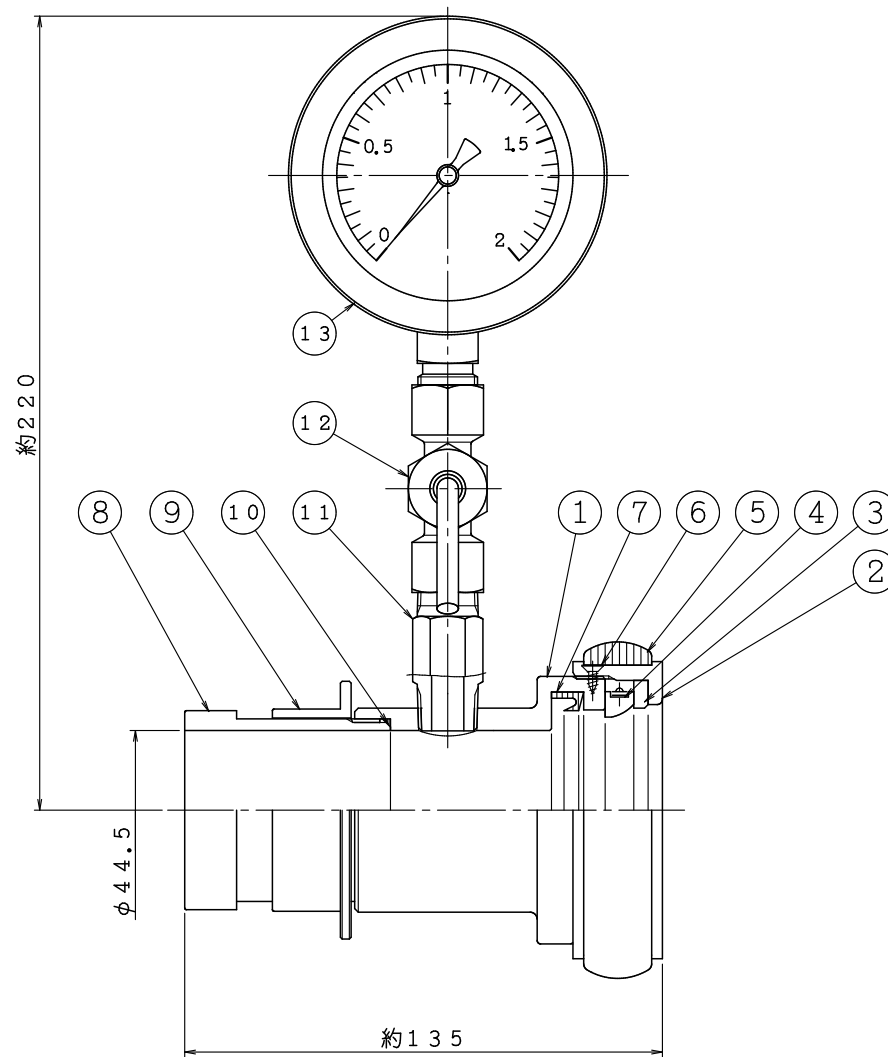


品番	名称	材質	個数	備考
1	本体	CAC406	1	
2	締メ輪	CAC406	1	40A JISB9911
3	ツメ座	CAC406	1	
4	ツメ	CAC406C	3	
5	保護タイヤ	N. B. R	1	
6	タッピングビス	ステンレス	1	M3×6
7	Uパッキン	C. R	1	
8	差シ金具	CAC406	1	40A JISB9911
9	押シ輪	CAC406	1	
10	Oリング	N. B. R	1	S-35.5
11	六角ニップル	C3604	1	3/8"×45
12	メートルコック	C3771	1	3/8"
13	圧力計		1	φ75 1.6級

仕 上 : 機械加工素地
 最高使用圧力 : 1.0MPa

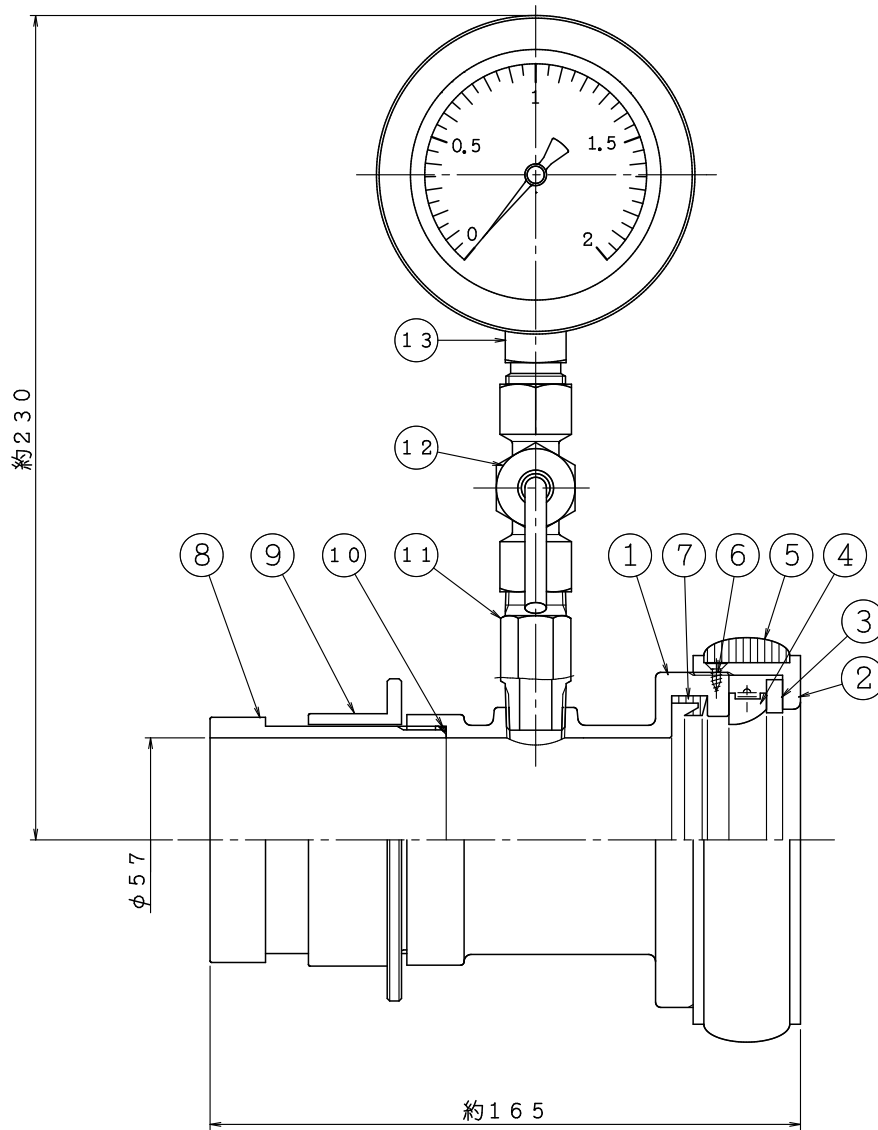
△	..	図	40A	製図日	2017年 5月 17日				
△	..	名	G2 テスト金具	図 番	THCA4656-2				
△	..	株式会社 立売堀製作所			承認	照査	製図	縮	—
△	..				尺	—			



品番	名称	材質	個数	備考
1	本体	CAC406	1	
2	締め輪	CAC406	1	50A JISB9911
3	ツメ座	CAC406	1	
4	ツメ	CAC406C	3	
5	保護タイヤ	N. B. R	1	
6	タッピングビス	ステンレス	1	M3×8
7	Uパッキン	C. R	1	
8	差シ金具	CAC406	1	50A JISB9911
9	押シ輪	CAC406	1	
10	Oリング	N. B. R	1	S-48
11	六角ニップル	C3604	1	3/8"×45
12	メートルコック	C3771	1	3/8"
13	圧力計		1	φ75 1.6級

仕 上 : 機械加工素地
 最高使用圧力 : 1.0MPa

△	..		図	50A	製図日	2017年 5月 17日				
△	..		名	G2 テスト金具	図 番	THCA4657-2				
△	..		株式会社 立売堀製作所			承認	照査	製図	縮	—
△	..					尺	—			



品番	名称	材質	個数	備考
1	本体	CAC406	1	
2	締め輪	CAC406	1	65A JISB9911
3	ツメ座	CAC406	1	
4	ツメ	CAC406C	3	
5	保護タイヤ	N. B. R	1	
6	タッピングビス	ステンレス	1	M3×8
7	Uパッキン	C. R	1	
8	差シ金具	CAC406	1	65A JISB9911
9	押シ輪	CAC406	1	
10	Oリング	N. B. R	1	S-60
11	六角ニップル	C3604	1	3/8"×45
12	メートルコック	C3771	1	3/8"
13	圧力計		1	φ75 1.6級

仕 上 : 機械加工素地
 最高使用圧力 : 1.0MPa

△	..	図	65A	製図日	2017年 5月 18日
△	..	名	G2 テスト金具	図 番	THCA4658-2
△	..			承認	照 査 製 図 縮 尺
△	..				
△	..				

IS 株式会社 立売堀製作所

