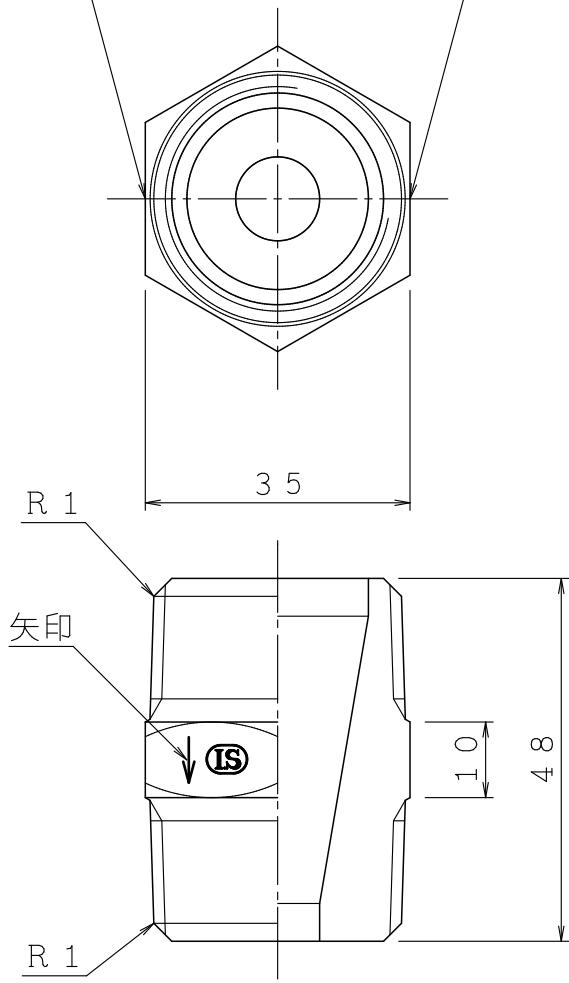
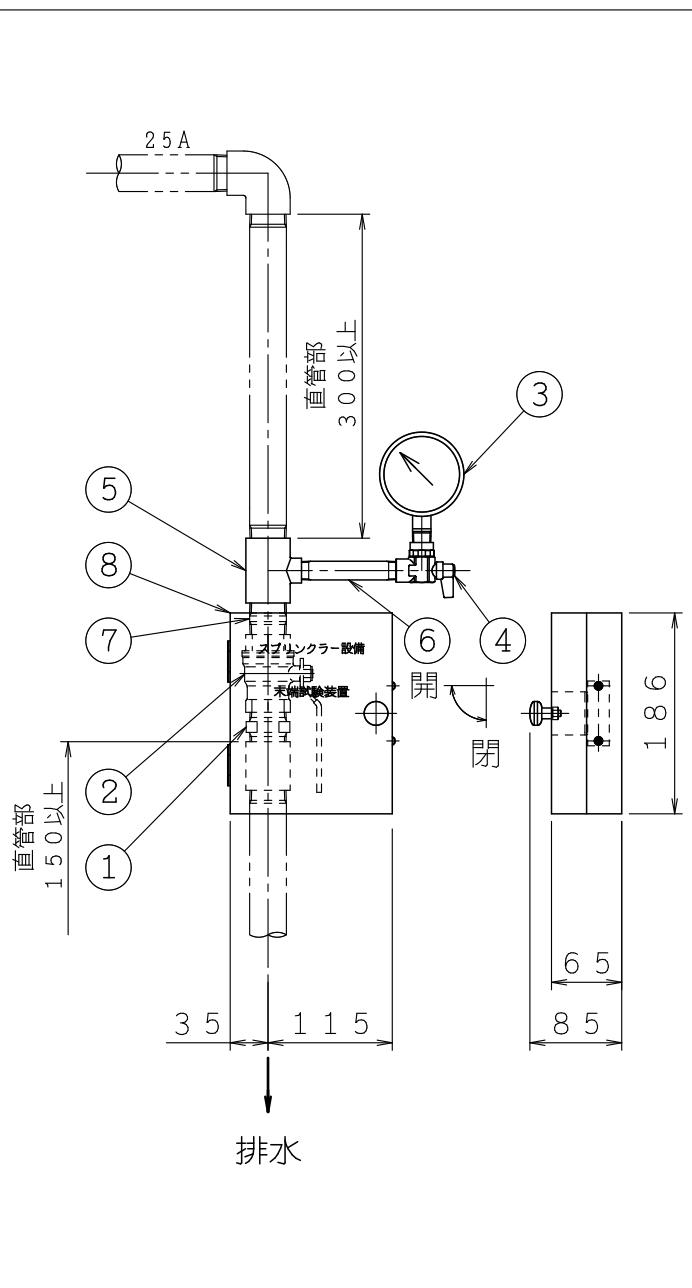


## 流量定数シール貼付

 $80 \text{ L/min} - 0.1 \text{ MPa}$ 

## 銘板貼付位置

試験用放水口



## 放水量特性計算式

$$Q = K \sqrt{10P}$$

Q : 放水量 (L/min.)

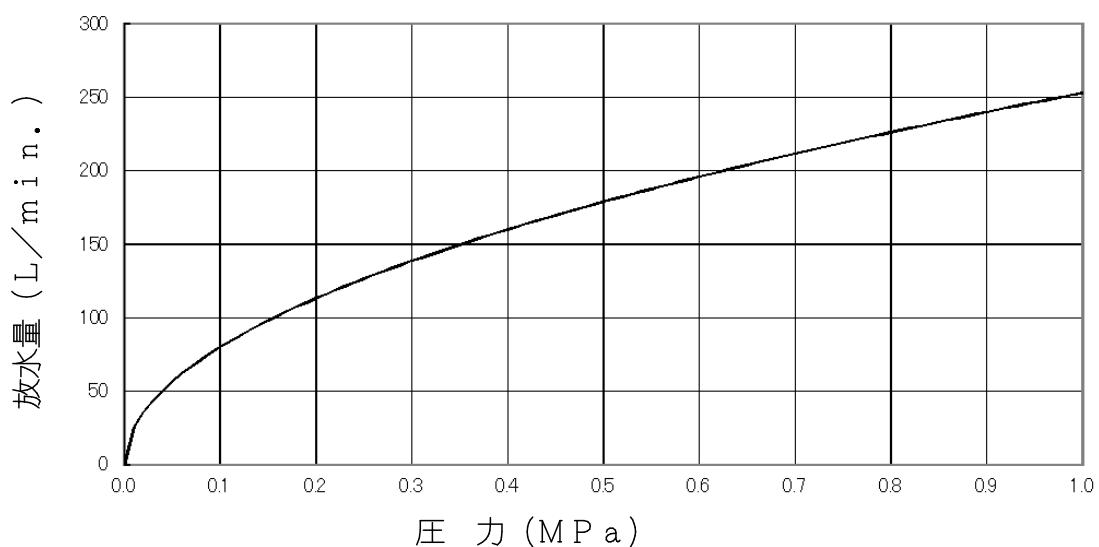
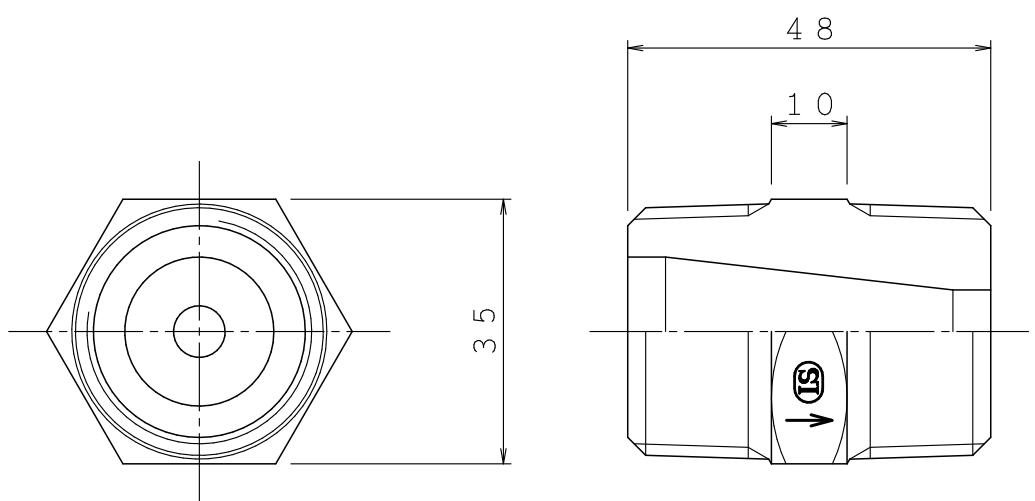
K : 流量定数 (K=80)

P : 放水圧力 (MPa)

番号	名 称	概 要	個 数	仕 様	
1	オリフィス	25A	1	製品型式	S P-P E T 3-B-K80
2	末端試験弁	25A	1	取付ネジ	R 1
3	圧力計 (2.5 MPa)	10A, φ75	1	オリフィス材質	C 3604
4	ゲージコック	10A	1	規定放水量	80 L/min.-0.1 MPa
5	チーズ	25A×25A×10A	1		
6	ニップル	10A × 100L	1		
7	ニップル	25A	1		
8	末端試験装置用 BOX	186×150×65	1		

△5	..	..	図 名	末端試験装置 (K80) ボックス付	製図日	2025年 11月 27日		
△4	..	..			図 番	T E T A 1 0 1 9 4		
△3	..	..			承 認	照 査	製 図	縮 尺
△2	..	..						—
△1	..	..						

**(IS) 株式会社丘壳堀製作所**



1分間の放水量(L)			
圧力	水量	圧力	水量
0.1	80	0.6	196
0.15	98	0.65	204
0.2	113	0.7	212
0.25	126	0.75	219
0.3	139	0.8	226
0.35	150	0.85	233
0.4	160	0.9	240
0.45	170	0.95	247
0.5	179	1.0	253
0.55	188		

放水量特性計算式

$$Q = K \sqrt{10P}$$

Q : 放水量 (L/min.)

K : 流量定数 (K = 80)

P : 放水圧力 (MPa)

△	..		図名 末端試験装置 (K80) 放水量特性	製図日 2014年 10月 8日
△	..			図番 T D M S A 2 0 6 5
△	..			承認 照査 製図
△	..		IS 株式会社立壳掘製作所	縮尺 —
△	..			